

E line Präzisions-Honmaschine



Eco-Honmaschine E line.

Der wirtschaftlich optimale Einstieg in das Hochpräzisions-Honen.



Premium Hontechnologie mit 1 Honstation.

Ultrakompakte Honmaschine für die Prototypen- bis Serienfertigung.

Highlights

- Optimal für kleine bis mittlere Produktionsvolumen
- Minimaler Platzbedarf mit wandnaher Aufstellmöglichkeit
- Maschinenintegrierter Schaltschrank
- Optional: integrierte KSS- und Absauganlage
- Festtisch oder Rundtisch-Werkstücktransport
- Modularer Stationsaufbau mit 1 Honspindel
- KADIA Smart Dynamic Hontechnologie
- Optional: Pneumatische Messstation mit bis zu 16 Messebenen oder Scanfunktion
- Automationslösungen realisierbar

Technische Daten KADIA E line

Grundmaschine

Abmessung [BxTxH]	1.302 x 1.803 x 2.535 mm
Gewicht [max.]	3.200 kg
Farbe	RAL 7035 mit RAL 7016
Geräuschemission ⁽¹⁾	< 72 dB(A)

Honspindel

Hublänge ⁽²⁾ [max.]	LH2/25 250 mm
Hubgeschwindigkeit [max.]	50 m/min
Spindeldrehzahl ⁽³⁾ [max.]	5.000 min ⁻¹
Zeitspanvolumen ⁽⁴⁾ [max.]	18 mm ³ /s

⁽¹⁾ Abhängig vom Bearbeitungsprozess

⁽²⁾ Sonderhublänge möglich: LH2/40 mit max. 400 mm

⁽³⁾ Spindeldrehzahl ohne innere Kühlmittelzuführung: max. 8.000 min⁻¹

⁽⁴⁾ Grobzerspannung mit 80% Auslastung der Honspindel



Smart Dynamic Hontechnologie.

Weniger Komplexität. Mehr Effizienz.



HMC100 – intelligent und intuitiv High-Performance Honsteuerung

- Modernste Honprogramme
- Integrierte Prozesskraftmessung
- Bedienerfreundliches 19“ Display
- Neueste Hardwaregeneration
- Flexibel für zukünftige Optionen

LH2 / LH3 – schnell und produktiv Lean-Highspeed Honspindeln (pat.)

- Kompakter und modularer Aufbau
- Linearantrieb mit 5 J Gewährleistung
- Sehr hohe Zeitspanvolumen
- Ultrapräziser Spindelrundlauf
- Innere Kühlmittelzuführung



KADIA Produktion GmbH + Co.

Fabrikstr. 2 | 72622 Nürtingen | Deutschland

www.kadia.de
info@kadia.de

KADIA ist zertifiziert nach ISO 9001, VDA 6.1, VDA 6.4